



薄件食品包材

高速精密油電混合塑膠射出成型機



1 高速 HIGH SPEED 2 精密 PRECISION 3 穩定 STABLE 4 高產能 HIGH PRODUCTION CAPACITY

針對高循環薄片食品包裝器材的解決方案，全立發提供了油電混合高速機，整合優質節能、高速精密、高產能的生產系統，除了標準模具之外，全立發還提供堆疊模具可供選擇，採用堆疊模具的優點是可讓產能再加倍，適合需要快速大量生產的客戶。全立發此端的應用有非常多的成功經驗，因為我們有非常堅強且可靠的團隊，可整合射出機、模具、機械手、自動包裝及周邊等，以整廠輸出立即投產的目標，為客戶搶得先機、創造價值。

- 採用油電混合設計，擷取電動機油壓伺服機高精度、超快速、節能、多迴路的優點。
- 電動鎖模機構設計，展現高速、高重現性，標配德國西門子的伺服馬達及驅動器，主要傳動元件採用日本NSK滾珠導螺桿，實現高精度及高壽命。
- 射出搭載ACC及伺服閥，採用單缸機構及搭配電動儲料，實現高穩定性、低慣量及高加速性的高速射出訴求。
- 標配奧地利KEBA控制器，彩色12吋TFT-LCD顯示觸控螢幕。
- 油壓單元標配ECO STAR伺服節能系統，採用利電伺服馬達及ABB的驅動器。
- 標配陶瓷電熱系統。標配高混練PP及PE專用螺桿設計。



高速精密薄件食品包材系列

標準模具

微波盒種類		650ml微波盒	1000ml微波盒	650ml微波盒	微波盒上蓋	微波盒上蓋
單件重量	g	16	25	16	11	11
模具穴數	穴	2	2	4	2	4
生產週期	秒	5.5	6	6	4.5	5
產能 (1天)	個	31418	28800	57600	38400	69120
使用機型 (油電混合式)		230AE-HB+750D-D45	230AE-HB+750D-D45	450AE-HB+1050D-D50	230AE-HB+750D-D45	350AE-HB+1050D-D50
微波盒種類		250ml圓碗	450ml圓碗	600ml圓碗	圓碗上蓋	
單件重量	g	9	14	21	7	
模具穴數	穴	4	4	4	4	
生產週期	秒	5.5	5.5	5.5	4.5	
產能 (1天)	個	62836	62836	62836	76800	
使用機型 (油電混合式)		285AE-HB+750D-D45	350AE-HB+1050D-D50	350AE-HB+1050D-D50	230AE-HB+750D-D45	

堆疊模具

微波盒種類		650ml微波盒上蓋		微波盒上蓋	
單件重量	g	16	11	11	11
模具穴數	穴	2	2	2	2
生產週期	秒	5.5		5	
產能 (1天)	個	31418	31418	69120	
使用機型 (堆疊模油電混合式)		285AE-HB-STM+1050D-D50		230AE-HB-STM+750D-D50	

標準模具

叉子湯匙種類		叉子湯匙	叉子湯匙	叉子湯匙	叉子湯匙
單件重量	g	2	2	2	2
模具穴數	穴	24	32	48	64
生產週期	秒	6	7	7.5	8
產能 (1天)	個	345600	394971	552960	691200
使用機型 (油電混合式)		230AE-HB+750D-D45	285AE-HB+750D-D45	350AE-HB+1050D-D50	450AE-HB+1450D-D60

機型		230AE-HB	285AE-HB	350AE-HB	450AE-HB	450AE-HB	230AE-HB-STM	285AE-HB-STM
國際編碼		2300H-750D	2300H-750D	3500H-1050D	3500H-1050D	4500H-1450D	2300H-750D	2850H-1050D
射出單元	單元							
螺桿直徑	mm	45	45	50	50	60	45	50
理論射出容積	cm ³	398	398	530	530	848	398	530
射出壓力	kg/cm ²	1889	1889	1965	1965	1705	1889	1965
射出率	cm ³ /sec	636	636	785	785	1131	636	785
射出重量 (PP)	gram	290	290	387	387	619	290	387
螺桿轉速	rpm	400	400	400	400	300	400	400
鎖模單元								
柱內距離 (H x V)	mm	560 x 560	610 x 610	730 x 730	730 x 730	810 x 810	560 x 560	610 x 610
模板尺寸	mm	860 x 860	940 x 940	1120 x 1120	1120 x 1120	1260 x 1260	860 x 860	940 x 940
模具厚度	mm	550/200	650/250	700/300	700/300	800/300	1000/550	750/400
開模行程	mm	550	600	700	700	800	550	600
鎖模力	ton	230	285	350	350	450	230	285
定位環直徑	mm	125	125	160	160	160	125	125
頂出行程	mm	150	150	150	150	180	150	150
頂出力	ton	5.2	6.2	7	7	10	5.2	6.2
一般資料								
電熱段數	zone	5	5	5	5	6	5	5
電熱器容量	kW	13.5	13.5	17	17	22.9	13.5	17
馬達出力	kW	15	15	22	22	30	15	22
油箱容積	L	220	220	220	220	325	220	220
機器尺寸 (L x W x H)	m	6.2 x 1.66 x 2.1	6.7 x 1.74 x 2.05	7.91 x 2.1 x 2.2	8.27 x 2.2 x 2.35	8.45 x 2.2 x 2.35	6.7 x 1.66 x 2.1	8 x 1.74 x 2.05
機械淨重	ton	11	13	18	22	24	14	17

*註：機器重量因配備不同有所差異，以實際為準

www.clf.com.tw



薄件食品包材

高速精密油電混合塑膠射出成型機

DESIGNED BY POLARIS 2019.09 / 1000PCS +886-4-24517070

全立發機械廠股份有限公司

總公司

71047 台南市永康區中正南路360巷17號

TEL. +886-6-253-2111 FAX. +886-6-253-3311 / 254-8859

E-mail. clf@clf.com.tw

關廟廠

71841 台南市關廟區埤頭里關新路二段169巷68號

TEL. +886-6-595-8133 FAX. +886-6-595-8130

中山廠

廣東省中山市南頭鎮南頭大道西6號

TEL. +86-7602-3116-801-5 FAX. +86-7602-3116-806

CE
ISO9001



uCloud