

CLF



油漆桶

專用塑膠射出成型機



1 新型
NEW MODEL

2 穩定
STABLE

3 精確
ACCURATE

4 高效能
HIGH EFFICIENCY

CLF提供客戶5L~20L油漆桶包括桶蓋及把手等產品之完整對應生產系列機型。在鎖模單元方面，全立發採用適合油漆桶需受力接近模板中心的TWII外曲肘系列，並搭配比標準更大的射出單元，以因應更大的射出量需求。而針對15L~20L的油漆桶，為了節省周期時間、提高生產效率，全立發提高機器的射出速度並規劃了電動儲料及托模中子同步迴路；另外依客戶產品取出需求，有高剛性的機台可供選用。在自動化生產方面，可以搭配自動化機械手取出，而油漆桶及桶蓋可另外搭配IML模內貼標系統，並搭配自動化產品堆疊或包裝等全自動化生產設備，全立發有能力、有信心能幫客戶規劃整廠生產系統，包括模具及周邊，期望能為客戶創造高效率、高產能的價值。

特點說明：

- 採用伺服節能系統，比傳統油壓系統節能60%。
- 提升射出速度及高塑化能力，實現產品的穩定性及高產能。
- 搭配高混鍊、高塑化型PP專用螺桿，塑料均勻混鍊，高效生產。
- 新型外曲肘鎖模機構，由於機壁受力比較接近中間，模具變形量小，產品良率提升。
- 新型射出機構，採用高精度，低摩擦力的線性滑軌，儲料射出精確穩定。
- 15L以上油漆桶射出機標配電動儲料系統，可同時有開模、儲料及托模或中子的動作，節能及縮短周期時間。



油漆桶系列



油漆桶種類		5L	10L	15L	20L
口徑	mm	φ180 x 230H	φ275 x 273H	φ302 x 316H	φ305 x 370H
單件重量	g	200	470	560	730
模具穴數	穴	1	1	1	1
生產週期	秒	16	17	18	20
產能 (1天)	個	5400	5082	4800	4320
使用機型		300TWII + 1400 - D60	420TWII + 2810 - D80	500TWII + 4350 - D90	600TWII + 8000 - D110
備註		-	-	三迴路 + 電儲	三迴路 + 電儲
油漆桶蓋子種類		5L	10L	15L	20L
口徑	mm	φ178 x 20H	φ275 x 25H	φ302 x 25H	φ305 x 35H
單件重量	g	36	155	160	260
模具穴數	穴	2	1	1	1
生產週期	秒	12	14	14	17
產能 (1天)	個	14400	6171	6171	5082.352941
使用機型		250TWII + 1100 - D50	300TWII + 1440 - D60	300TWII + 1400 - D60	300TWII + 1400 - D6
油漆桶把手種類		5L	10L	15L	20L
尺寸	mm	φ320 x 10 x 18.5	φ470 x 10 x 18.5	φ510 x 10 x 18.5	φ520 x 10 x 18.5
單件重量	g	10	13	16	18
模具穴數	穴	4	4	4	4
生產週期	秒	12	14	14	14
產能 (1天)	個	28800	24686	24686	24686
使用機型		200TWII + 720 - D45	200TWII + 720 - D45	200TWII + 720 - D45	200TWII + 720 - D45

機型		200TWII	250TWII	300TWII	420TWII	500TWII	600TWII
國際編碼		2000H-720	2500H-1100	3000H-1400	4200H-2810	5000H-4350	6000H-8000
射出單元	單元						
螺桿直徑	mm	45	50	60	80	90	110
理論射出容積	cm ³	398	530	848	1960	2863	4989
射出壓力	kg/cm ²	1801	2077	1653	1434	1521	1621
射出率	cm ³ /sec	188	218	339	648	795	1150
射出重量 (PP)	gram	290	387	619	1431	2090	3642
螺桿轉速	rpm	283	269	200	240	200	150
鎖模單元							
柱內距離 (H x V)	mm	530 x 460	580 x 510	630 x 550	760 x 660	850 x 700	950 x 800
模板尺寸	mm	760 x 690	840 x 770	920 x 840	1090 x 990	1200 x 1050	1355 x 1205
模具厚度	mm	550/150	600/200	650/200	750/250	750/250	900/300
開模行程	mm	550	600	650	750	850	1000
鎖模力	ton	200	250	300	420	500	600
定位環直徑	mm	160	160	160	160	160	200
頂出行程	mm	150	150	150	200	200	200
頂出力	ton	4.8	6.5	6.5	7.5	7.5	11
一般資料							
電熱段數	zone	5	5	6	8	9	11
電熱器容量	kW	12	15.1	19	30.6	36.6	52.8
馬達出力	kW	22	30	37.5	75	93.5	145
油箱容積	L	300	450	600	850	1200	1800
機器尺寸 (L x W x H)	m	5.7 x 1.54 x 1.9	6.35 x 1.62 x 2	6.9 x 1.75 x 2.1	8.3 x 1.8 x 2.1	9.5 x 1.95 x 2.1	11 x 2.15 x 2.1
機械淨重	ton	8	10	12	20	25	35

*註：機器重量因配備不同有所差異，以實際為準

www.clf.com.tw



油漆桶

專用塑膠射出成型機

DESIGNED BY POLARIS 2019.09 / 1000PCS +886-4-24517070

全立發機械廠股份有限公司

總公司

71047 台南市永康區中正南路360巷17號
TEL. +886-6-253-2111 FAX. +886-6-253-3311 / 254-8859
E-mail. clf@clf.com.tw

關廟廠

71841 台南市關廟區埤頭里關新路二段169巷68號
TEL. +886-6-595-8133 FAX. +886-6-595-8130

中山廠

廣東省中山市南頭鎮南頭大道西6號
TEL. +86-7602-3116-801-5 FAX. +86-7602-3116-806

CE
ISO9001



uCloud